



FI-S0110-06
Edição 3 - Rev 6

TD 120

Purgador Termodinâmico para Altas Pressões

01

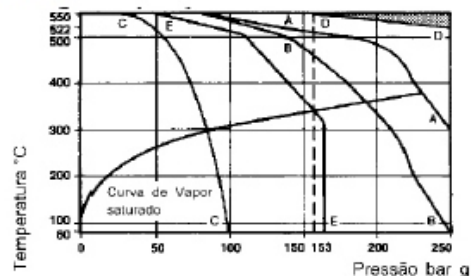
Descrição do Produto

Purgador termodinâmico para drenagem de linhas de vapor de altas pressões e temperaturas, especialmente projetado para atender as normas de segurança e operação. Instalados principalmente em refinarias, indústrias químicas, petroquímicas, papel e celulose.

Condições de Operação

Condição de projeto do Corpo PN 250
Pressão máxima admissível 250 barg
Temperatura máxima admissível 550°C

Range de Operação



Esteproduto não pode ser utilizado nesta região

A – A Flangeado DIN 2549 PN 250, soquete para solda e solda de topo
B – B Flangeado ANSI 1500
C – C Flangeado ANSI 600 & DIN 2547 PN100
D – D Soquete para solda e solda de topo
Pressão mínima de operação de 8 barg.
A contrapressão não deve exceder 50% da pressão de trabalho.

Conexões

1/2", 3/4" e 1"

Solda de topo - (BW) ANSI B16.9 - SCH. 160

Soquete para solda - (SW) ANSI B16.11 classe 600

Sob consulta:

DN 15, 20 e 25 Flanges BS 4504, PN 250 e ANSI 1500

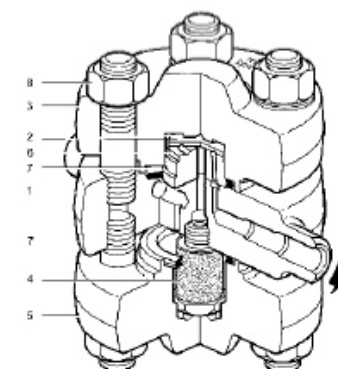
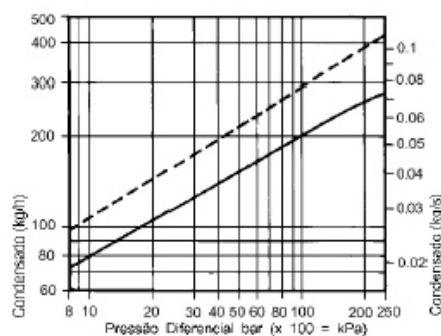
Composição

Item	Especificação	Material
1	Corpo	Aço ASTM A182 F22
2	Disco	Aço Inox BS 4659 Gr BD2
3	Tampa Superior	Aço ASTM A182 F22
4	Subconjunto da tela	Aço Inox BS 970 304 S15 Aço Inox. Sintenzado
5	Tampa inferior	Aço ASTM A182 F22
6	Sede	Aço BS 4659 Gr BD 2
7	Junta da Tampa	Espiralada Inox e grafite
8	Prisoneiros	Aço ASTM A193 Gr B16
	Porca	Aço ASTM A194 Gr 4

Como Pedir

1 TD 120 de 1/2" com conexões para solda.

Capacidades





TD 120

Purgador Termodinâmico para Altas Pressões

FI-S0110-06
Edição 3 - Rev 6

01

Dimensões (aproximadas em milímetros)

Solda de topo e soquete para solda

Diam.	A	B	B1	C	D	E	Peso
1/2"	78	158	156	55	50	78	10,5 kg
3/4"	80	158	156	55	50	80	10,5 kg
1"	80	158	170	55	50	80	10,5 kg

Flange PN 100 e ANSI 600

DN	A	B2	C	D	E	Peso
15	80	210	55	55	60	17,8 kg

Flange PN 250* e ANSI 1500

DN	A	B2	C	D	E	Peso
15*	80	240	55	55	80	17,8 kg
20	80	240	55	55	80	18,7 kg
25*	80	240	55	55	80	21,7 kg

Instalação

Instale em tubulação horizontal com a etiqueta para cima. Após 24 horas de trabalho as porcas devem ser checadas para reaperto. A Spirax Sarco aconselha a instalação do ponto de drenagem, com seus respectivos acessórios, conforme instalação típica.

Peças de Reposição

Componentes	Itens
Conjuntos de Internos	2, 7, 4
Conjunto da Tela	4, 7
Conjunto de Vedação	7
Conjunto de Porcas e Parafusos	8

Como Pedir - Peças de Reposição

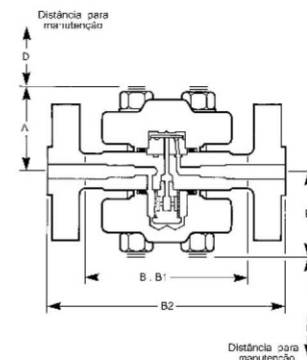
Ao fazer o pedido de uma peça de reposição indique o nome do componente, o tipo do purgador e a bitola. Exemplo: 01 conjunto de internos para purgador TD 120 1/2".

Manutenção

Sempre monte utilizando um novo conjunto de juntas para garantir um perfeito funcionamento.

Para limpar o filtro

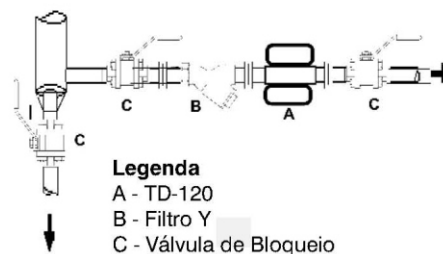
Para tirar a tela basta simplesmente desparafusar as porcas da tampa inferior. O acesso ao filtro pode ser feito retirando as porcas e abaixando a tampa inferior. Quando montar use um novo conjunto de juntas.



Torques recomendados

Item	ou mm	Nm
4	22	25 – 35
8 Porca	23 M16	160 – 180
8 Prisoneiro	M16	85 – 90

Instalação Típica



Legenda

A - TD-120
B - Filtro Y
C - Válvula de Bloqueio

